

**DIN 509**

ICS 01.100.20; 25.020

**Entwurf**

Einsprüche bis 2020-03-24  
Vorgesehen mit  
DIN EN ISO 18388:2020-01  
als Ersatz für  
DIN 509:2006-12

**Technische Zeichnungen –  
Freistiche –  
Formen, Maße –  
Toleranzangaben**

Technical drawings –  
Relief grooves –  
Types and dimensions –  
Tolerances

Dessins techniques –  
Gorge de dégagement –  
Types et dimensions –  
Tolérances

**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2020-01-24 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de), sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [natg@din.de](mailto:natg@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), 10772 Berlin, Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 10 Seiten

DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG)  
DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

## Inhalt

	Seite
Vorwort . . . . .	3
Einleitung . . . . .	4
1 Anwendungsbereich . . . . .	5
2 Normative Verweisungen . . . . .	5
3 Begriffe . . . . .	5
4 Maße . . . . .	5
4.1 Freistich Form E . . . . .	5
4.2 Form F . . . . .	6
4.3 Form G . . . . .	6
4.4 Form H . . . . .	7
5 Ausführung der Oberfläche . . . . .	7
6 Bezeichnung . . . . .	7
7 Bearbeitungszugabe . . . . .	8
8 Angabe in Zeichnungen . . . . .	9
Literaturhinweise . . . . .	10

## Bilder

Bild 1 — Freistich für weiter zu bearbeitende zylindrische Fläche mit Bearbeitungszugabe . . .	5
Bild 2 — Freistich für weiter zu bearbeitende Plan- und zylindrische Fläche mit Bearbeitungszugabe . . . . .	6
Bild 3 — Freistich für kleinen Übergang mit Bearbeitungszugabe . . . . .	6
Bild 4 — Freistich für stärker ausgerundeten Übergang mit Bearbeitungszugabe . . . . .	7
Bild 5 — Maße für Bearbeitungszugabe, Freistich Form F . . . . .	8

## Tabellen

Tabelle 1 — Maße für Freistiche . . . . .	8
Tabelle 2 — Zuordnung der Maße von Freistich und Bearbeitungszugabe . . . . .	9

## **Vorwort**

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 152-06-05 AA „Technische Produktdokumentation“ im DIN-Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN 509:2006-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der komplette Hauptteil der Norm wurde hinsichtlich der Überschneidungen mit der DIN EN ISO 18388 bereinigt;
- b) Ergänzung der Norm um die Möglichkeit der Eintragung von einer eindeutigen Bemaßung und Tolerierung von den jeweiligen Freistichen;
- c) die im Text zitierten Normen wurden aktualisiert;
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.